

## **Оборудование:**

### **I.I. Ножницы:**

**Гильотинные ножницы. Серия SST. SST 1504 производитель «THE HACO GROUP» Бельгия.**



### SST 1504

Особенность конструкции этой модели гильотинных ножниц в том, что верхняя балка при совершении реза движется не по прямолинейной траектории, а по дуге (принцип качающейся балки), что обеспечивает высокую точность реза металла, которую в прямолинейных направляющих соблюсти гораздо труднее. Станок отличается высокой скоростью резки (30-55 резов/мин).

Комплектация гильотинных ножниц:

контроллер SP8, управляющий координатой положения заднего упора, автоматически считающий количество выполненных резов, позволяющий задать рабочую длину реза; электромеханический задний упор с ходом 600 мм и отводящимся устройством на конце, которое позволяет поддерживать при резке листы, длина которых больше длины заднего упора;

гидравлически управляемые прижимы листа с покрытием, позволяющим избежать отпечатков прижимов на мягком материале;

боковая направляющая с левой стороны станка, имеющая Т-образный паз,

миллиметровую шкалу и стопор для фиксации положения листа;

рычаг для регулировки зазора между ножами, имеющий 3 возможных положения;

ножи для резки нержавеющей стали

Технические характеристики и возможности:

Толщина листа, мм: 4.0

Рабочая длина, мм: 1560

Угол наклона ножей: 1 20°

Вылет заднего упора, мм: 650

Количество прижимов листа: 9

Глубина выреза в боковых стойках, мм: 110

Количество резов в минуту: 30/55

### **I.II. Ножницы:**

Второй станок позволяет работать с длиной реза 2000мм при толщине металла до 3мм.