

Оборудование:

Координатно-пробивной пресс EUROMAC MTX FLEX 12 1250/30-2500:

Координатно-пробивной пресс EUROMAC MTX FLEX 12 1250/30-2500 Италия.



Конструктивные особенности

³⁵₁₇ Рабочие станции EUROMAC MTX позволяют сконфигуровать любую требуемую конфигурацию и при необходимости ее легко изменить. Максимальная загрузка до 66 инструментов, из которых до 18 могут быть индексированными.

³⁵₁₇ 6 станций размера "D" и 6 станций размера "B" с системой "up-forming" (формовка вверх), из которых 3 программируемые индексные станции с возможностью вращения на 360° с дискретностью 0.01°.

³⁵₁₇ Каждая "D" станция может быть оснащена как одиночным инструментом, так и многоинструментальным барабаном EUROMAC типа "мультитул" на 4-6-10 инструментов.

³⁵₁₇ Каждая "B" станция может быть оснащена любым типом инструмента размера "B", но они идеально подходят для формовочного инструмента, так как матрица может быть опущена в то время как инструмент не активен.

³⁵₁₇ Стол со щетками в стандартной комплектации.

³⁵₁₇ Позиционирование захватов листа производится автоматически.

³⁵₁₇ Максимальное количество ударов в режиме высечки: 1000 ударов/мин.

³⁵₁₇ Максимальное количество ударов в режиме маркировки: 2000 ударов/мин.

³⁵₁₇ Система FLEX: полный контроль скорости пуансона, ускорения и время выдержки в нижней точке.

³⁵₁₇ Система CPS позволяет выполнять специальные операции пробивки: накатка резьбы, высечка, формовка, гравировка, выдавливание ребер жесткости, маркировка.

Технические характеристики

Максимальное усилие пробивки, кН	300
Установленная мощность, кВт	8.5
Диапазон толщин, мм	0.5 - 10
Ход по оси Y с мультитулом, мм	1300
Ход по оси Y с одиночным инструментом, мм	1250
Ось X, мм	2500
Автоматическое репозиционирование (перехват лист) по оси X, мм	до 10000
Точность позиционирования	+/- 0.1
Максимальное количество ударов в минуту:	
Пробивка с шагом 20 мм	375
Высечка с шагом 1 мм	1000

<i>Маркировка</i>	<i>2000</i>
<i>Максимальный вес листа при использовании комбинированного стола (щетki шарики), кг</i>	<i>до 200</i>
<i>Габариты рабочего стола, мм x мм</i>	<i>4840 x 3630</i>

Количество ударов зависит от длины хода пуансона, скорости пуансона, ускорения/замедления и скорости перемещения по осям. Опционально возможно установка захватов для толщин до 12,5 мм. Опционально возможна установка захватов для зажима предварительно согнутого материала с отбортовкой до 23 мм.