

Оборудование:

Прочее оборудование:

1. Пресс 2х стоечный гидравлический р-р стола 630х630 Н хода ползуна 500мм с усилием 20тс.
На этом прессе мы можем гнуть уголки, швеллера и зэд профили длиной до 600мм, а так-же прошивать отверстия в металле в пределах усилия 20тс.
2. Пресс одностоечный гидравлический р-р стола 800х500мм Н хода ползуна 500мм с усилием 20тс.
На этом прессе мы можем гнуть уголки, швеллера, зэд профили длиной до 1000мм, а так-же прошивать отверстия в металле в пределах усилия 20тс.
3. Пресс механический 40тс р-р стола 500х340 Н хода ползуна 100мм.
На этом прессе мы можем прошивать отверстия в металле в пределах усилия 40тс.
4. Пресс механический 16тс р-р стола 500х350 Н хода ползуна 60мм.
На этом прессе мы можем прошивать отверстия в металле в пределах усилия 16тс.
5. Сверлильный станок 2С132 с возможностью сверлить, зенкеровать, развертывать и нарезать резьбу в отверстиях от Ф5 до Ф32мм и резьбы от М5 до М20.
6. Сварочные п/а в среде углекислого газа 8ед.
7. Ручная дуговая сварка электродами 2 ед.
8. Газовая сварка (резка) 1 ед.